



杰创·东方
JCDOFAMA



上引法无氧铜杆连铸机组

Oxygen-free Copper Rod Upward Continuous Casting Line

产品指标 Product Data



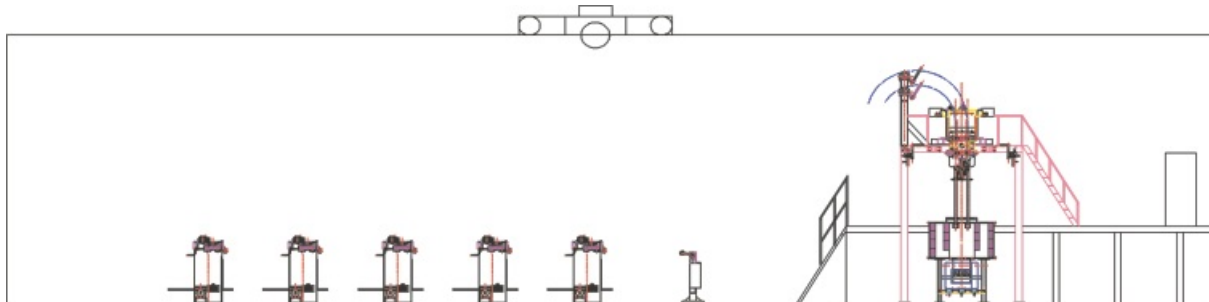
密度(Density)	~ 8.9 kg/cm ³
抗拉强度(Intension)	170 N/mm ²
伸长率(Elongation)	35%
软态导电率(Conductivity)	> 100IACS (Φ2mm软线) Φ2 mm Soft wire
软态电阻率(Resistance)	< 0.017241 Ω mm ² /m
含氧量(Oxygen content)	≤ 10ppm



IAF & PAC 多边认可
协议集团成员认可
ACCREDITED BY IAF & PAC
MLA GROUP MEMBER

上引法无氧铜杆连铸机组

Oxygen-free Copper Rod Upward Continuous Casting Line



技术数据 Technical Data

名称 Description	参数 Specification
生产能力 Capacity	3000-10000tons/y
炉体结构 Furnace construction	三体组合炉 (3-body combination) 2个熔化炉+1个保温炉 (2 melting furnaces+1 holding furnace)
铸杆头数 Strands	6-20
铸杆直径 Rod dia	8 mm
上引速度 Speed	0~3000mm/min
工作时间 Working time	7200 h/y
液位跟踪精度 Level truck precision	± 2mm
收线成圈规格 Coils' size	φ 700 × φ 1500 mm
收线重量 Coils' weight	2500-3000kg
成圈形式 Coiling form	曲率自动调整 adjustable curvature
熔铜速率 Melting rate	350-1300kg/h
熔铜耗电量 Power consumption	350kW-h/ton



炉子 Furnace



结晶器 Crystallizer



收线机 Coiler



水冷系统 Cooling Water Unit

机组装机容量表 Power installation list

设备 Machine	装机容量 Installation	实际用量 Fact	备注 Remarks
	KVA	KVA	
主机 Host machine	250-700	150-550	三班制(3-shift)
机组各种电机等 Motors	~20	~15	三班制(3-shift)
木炭烘烤炉 Charcoal furnace	~40	~28	三班间歇使用

★ 参数更改恕不通知 Technical modification reserved



德阳杰创线缆机械有限责任公司

Deyang Jiechuang Wire & Cable Machinery Co., Ltd.

德阳东方电工控制设备有限公司

Deyang Dongfang Electrotechnical Control Equipment Co., Ltd.

中国·四川·德阳市天元开发区太华山路北段 (邮编: 618000)

Taihuashan Road North, Tianyuan Industrial Area, Deyang, Sichuan 618000, China

电话(Tel): +86-838-2802628, 2823685 传真(Fax): +86-838-2800877

Website: www.jcdofama.com

e-mail: jcdofama@163.com